

試験結果報告書

トーマテリア株式会社 殿

〒572-0004 大阪府寝屋川市成田町2番3号
財団法人 日本塗料検査協会

No. 084484

報告日：平成20年 7月 8日

判定	支部長

品名	セトールHLS (Lot No. 064741274)	試料受付日	平成20年 5月 2日
		試料採取日	平成 年 月 日
		試料採取場所	—
製造者名	アクゾノーベル デコラティブコーティングス	試料数量	1 L
試験項目	成績	規 格	
		日本建築学会 建築工事標準仕様書・同解説 JASS 18 塗装工事 JASS 18 M-307 木材保護塗料 B種による。	
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になる。	付 2.19 JASS 18 M-307 3.4 による。	品質：かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になるものとする。
塗装作業性	塗装作業に支障がない。	付 2.19 JASS 18 M-307 3.5 による。	品質：塗装作業に支障があってはならない。
乾燥時間(h)	16以内	付 2.19 JASS 18 M-307 3.6 による。	品質：16以内
塗膜の外観	塗膜の外観が正常である。	付 2.19 JASS 18 M-307 3.7 による。	品質：塗膜の外観が正常であるものとする。
促進耐候性	480時間の照射で、ふくれ・割れ・はがれがなく、色の変化の程度が見本品と比べて大きくない。	付 2.19 JASS 18 M-307 3.8 による。	品質：480時間の照射で、ふくれ・割れ・はがれがなく、色の変化の程度が見本品と比べて大きくないものとする。
見本品：セトールHLS (Lot No. 200212)			

試験結果報告書

トーヨーマテリア株式会社 殿

〒572-0004 大阪府寝屋川市成田町2番3号
財団法人 日本塗料検査協会
西支 部



No. 084484

塗装仕様

試験板：米松の柾目板（寸法 200×100×10mm及び150×70×10mm）

塗装工程	使用塗料	塗布量	乾燥時間	塗装方法
下地調整	<ul style="list-style-type: none"> ・木材の汚れ、付着物、油分をしっかりと取り除く。 ・必要に応じて木目にそって軽くサンダーがけ（＃80～＃120）。 ・サンダー屑をしっかりと取り除いて木材表面をきれいにする。 <p>※必ず乾燥した木材に塗る。</p>			
下塗	セトールHLS (無希釈)	70～80 g/m ²	約16時間 (温度：20℃) (相対湿度：65%)	刷毛塗装
上塗	セトールHLS (無希釈)	60～70 g/m ²	約16時間 (温度：20℃) (相対湿度：65%)	刷毛塗装

以上